

测试

生产过程质量管理体系

一、目的

确保生产过程质量稳定，并求质量改善，提高生产效率，降低成本，损耗，对生产和服务程序进行有效控制，满足客户的委托和要求。

二、适用范围

适用于产品从未加工到加工成成品之间过程的控制、产品损耗的控制等。

三、职责

1. 技术部负责工艺文件及操作规程的制定。
2. 生产部负责按生产任务单组织生产并实施生产过程的控制。
3. 生产部负责生产设施的维护保养及检修（电机、冻库等）。
4. 品管负责对产品质量，包装及标示等检验、验收、放行、交货等的监控。
5. 销售部负责产品交货和服务过程的控制。

四、程序

1. 获得规定产品特性的信息和文件

- 1.1 技术部负责产品工艺文件及操作规程的制定，主管批准后发放到生产部和品管处。
- 1.2 生产部根据批准的生产计划，进行生产。

2. 生产过程控制

- 2.1 生产部根据相关的产品工艺文件及操作规程进行生产加工，确保产品质量。
- 2.2 关键技术的操作人员参加培训，考核合格后上岗。
- 2.3 对生产运作实施监视，生产中要认真做好自检、互检、专检（品管），并做好相应记录。
- 2.4 品管对生产过程实施监督检查。
- 2.5 使用合适的生产服务设备，确保产品卫生安全。